

# タップ折れ除去用

## 小型放電加工機

DIGITAL

# タプトル

= 型式 : F1500N =

### カンタン操作で熟練不要!



その場で取れて  
もと通り

仕上がりがキレイ!  
黒い変色(電蝕)がない

おかげさまで シェアNo.1

1987年初代機から 進化を重ねて

## 世界初 デジタル電源

- ▶ 安全性向上 放電電圧は約1/5
- ▶ Wマイコン制御 で連続放電
- ▶ 自動ジャンプ によるスラッジの排除
- ▶ 入力電圧85Vでも 良好放電

水・油・ホコリに強い  
パネルスイッチ採用

超 軽量電源 4kg



CE  
BROKEN TAP REMOVER  
MADE IN JAPAN

電源

AC  
85~132V

加工液



電極

真ちゆう棒



ワーク

超大型  
OK

スパイラルOK

M2~M30

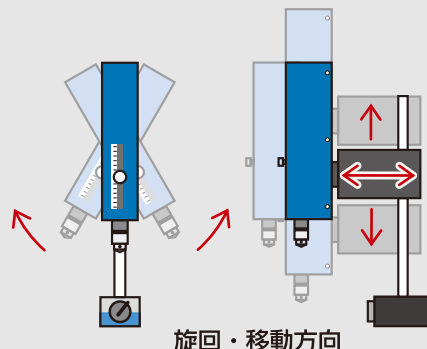


株式会社 ジグテック

## 機能

安心・安全のハイスペック

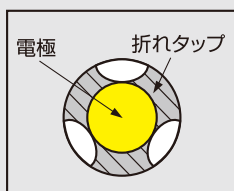
- タップ除去可能サイズ M2～M30
- ワークの材質は導電性金属全般  
(アルミ、真ちゅう、銅、鋳物、ステンレス、特殊鋼、他)
- 設定した加工深さで停止します  
(自動上昇、ブザーのON・OFFも選べます)
- ショートタイマー機能、連続ショート状態(3、7、10秒)で加工が停止します
- オーバードアラム機能、加工ヘッドの上下動は一定の負荷がかかると停止します



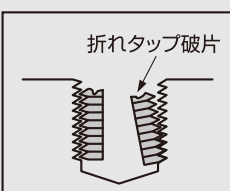
## タップ除去説明

スパイラルタップもOK!

## ■上面図



## ■側面図

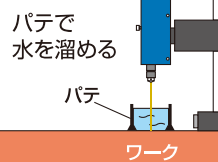
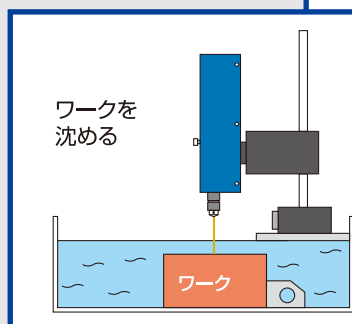


折れタップの半分の径の真ちゅう棒で中芯を溶かし、その後内側に外すことでネジ山を傷めずに除去できます

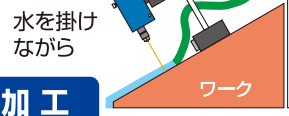
## ■加工時間目安

タップサイズ	深さ	時間	電極
M 6	10mm	約 5分	φ3
M10	20mm	約 15分	φ5

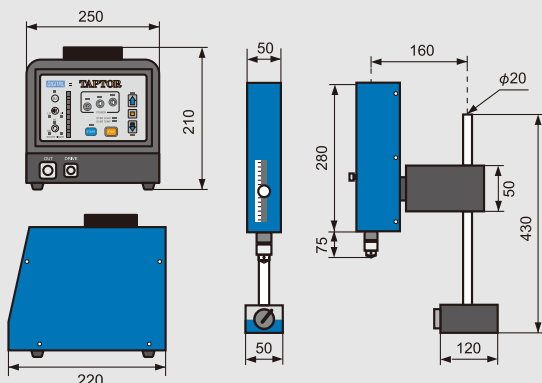
## 大型ワーク



## 横加工



## 寸法図・概要



## ■電源ユニット

重量	4Kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85～132V 300W

## ■加工ヘッド

重量	6Kg (マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

## ■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

## ■付属品

- 電極(真ちゅう棒)  
各2本 : φ1.0 φ1.5 φ2.0 φ2.5 φ3.0  
各1本 : φ4.0 φ5.0 φ6.0
- 専用パテ 150g(5×50×450)

※記載の仕様、外観は改良のため予告なく変更する場合があります。

