

# デジタル小型放電加工機シリーズ

## Lineup of the digital small EDM

### 標準仕様 破損工具除去用

#### タプトル D

型式：F1500N



M2～M30のタップ折れに最適、デジタルだから除去跡がキレイ!

#### ■電源ユニット

重量	4Kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85～132V 300W

#### ■加工ヘッド

重量	6Kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

#### ■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

#### ■付属品

- 電極(真ちゅう棒)  
各2本：φ1 φ1.5 φ2 φ2.5 φ3  
各1本：φ4 φ5 φ6
- 専用パテ150g  
(5×50×450)

### 海外仕様 破損工具除去用

#### TAP REMOVER+



アジア、ヨーロッパで好評のスペック CE規格品 MADE IN JAPAN

#### ■電源ユニット

重量	4Kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85～264V 300W

#### ■加工ヘッド

重量	6Kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

#### ■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

#### ■付属品

- 電極(真ちゅう棒)  
各2本：φ1 φ1.5 φ2 φ2.5 φ3  
各1本：φ4 φ5 φ6
- 専用パテ150g  
(5×50×450)

### Hiパワー仕様 破損工具除去用

#### TAPTOR DX

型式：F2200N



タプトルDのハイパワータイプ、大径刃物に対応!

**【極間調整機能付き】**

#### ■電源ユニット

重量	6Kg
寸法	250×220×260
使用電源	AC85～132V 500W

#### ■加工ヘッド

重量	6Kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ10

#### ■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

#### ■付属品

- 電極(真ちゅう棒)  
各2本：φ1.5 φ2 φ2.5 φ3  
各1本：φ4 φ5 φ6 φ7 φ8 φ9 φ10
- 専用パテ150g  
(5×50×450)

### ホビー仕様 簡易放電加工機

#### Hobby EDM



刻印、スリット加工、切断加工等

**【極間調整機能付き】**

#### ■電源ユニット

重量	4Kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85～132V 300W

#### ■加工ヘッド

重量	6Kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

#### ■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

# デジタル小型放電加工機シリーズ

## Lineup of the digital small EDM

# タプトル D

## TAP REMOVER+

## TAPTOR DX

## Hobby EDM

※記載の仕様、外観は改良のため予告なく変更する場合があります。

ジグテック **株式会社 ジグテック**  
JIGTEC <http://www.jigtec.com>

〒535-0002 大阪市旭区大宮4丁目22番15号  
TEL.06-6955-8802 FAX.06-6955-8803



小型放電加工機のパイオニア

# JIGTEC

タップ・キリ折れ除去用

DIGITAL

# タプトル D

1987年初代機から進化を重ねて

## 世界初 デジタル電源

- ▶ 安全性向上 放電電圧は約1/5
- ▶ Wマイコン制御 で連続放電
- ▶ 自動ジャンプ によるスラッジの排除
- ▶ 入力電圧85Vでも 良好放電
- ▶ 水・油・ホコリに強い パネルスイッチ採用
- ▶ 超軽量電源 4kg



持ち運び可能、電源は100V



加工液は水道水



電極は市販の真ちゅう棒



超大型ワークの加工もOK!



ネジ山は傷めません  
スパイラルOK

おかげさまで シェア No.1

簡単操作で熟練不要!



CE  
BROKEN TAP REMOVER  
MADE IN JAPAN



Before

折れた

M10タップ深さ20mm破損



After

その場で取れて  
もと通り

所要時間15分

デジタルだから  
仕上がりがキレイ!

※従来のコンデンサ放電では除去周りが黒く変色(電蝕)をおこしていました

### 機能

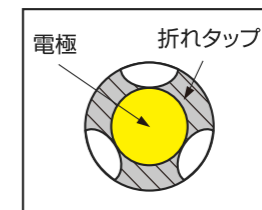
安心・安全のハイスペック

- タップ除去可能サイズ M2~M30
- ワークの材質は導電性金属全般 (アルミ、真ちゅう、銅、鋳物、ステンレス、特殊鋼、他)
- 設定した加工深さで停止します (自動上昇、プザーのON・OFFも選べます)
- ショートタイマー機能、連続ショート状態(3、7、10秒)で加工が停止します
- オーバーロード アラーム機能、加工ヘッドの上下動は一定の負荷がかかると停止します

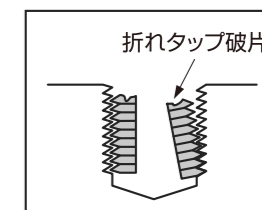
### タップ除去説明

スパイラルタップもOK!

■上面図



■側面図



折れタップの半分の径の真ちゅう棒で中芯を溶かしその後内側に外すことでネジ山を傷めずに除去できます

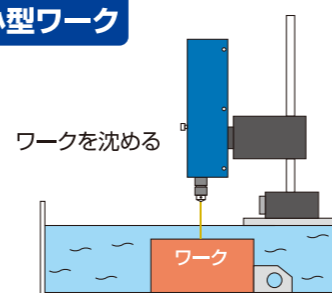
■加工時間目安

タップサイズ	深さ	時間	電極
M 6	10mm	約 5分	φ3
M10	20mm	約15分	φ5

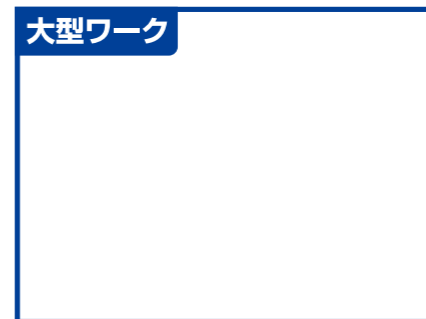
旋回・移動方向

### 設置使用例

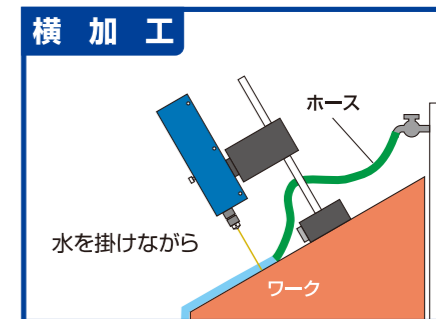
#### 小型ワーク



#### 大型ワーク



#### 横加工



### 寸法図・概要

